

Открытое акционерное общество  
«Селенгинский целлюлозно-картонный комбинат»  
(ОАО «Селенгинский ЦКК»)

ОКПД2 17.12.33

ОКС 85.060

УТВЕРЖДАЮ

ОАО «Селенгинский ЦКК»

Первый заместитель  
генерального директора

С.И. Шахов

06 2022г.



БУМАГА ДЛЯ ГОФРИРОВАНИЯ  
KRAFT-FLUTING

Технические условия

ТУ 17.12.33-031-00279611-2019

Введены впервые

Изменение № 3

Дата введения в действие - 2022-06-14.

СОГЛАСОВАНО

ОАО «Селенгинский ЦКК»

Коммерческий директор

И.Г. Осипов

«10» июня 2022г.

РАЗРАБОТАНО

ОАО «Селенгинский ЦКК»

Руководитель службы качества

Л.П. Трифонова

«10» июня 2022г.

Начальник цеха по произ-  
водству тарного картона

В.В. Давыдов

«10» июня 2022г.

Руководитель группы стан-  
дартизации и сертификации

В.А. Жилина

«10» июня 2022г.

Республика Бурятия

Кабанский район

пгт. Селенгинск

2022

Пункт 1.2.1. изложить в новой редакции:

«Бумага по показателям качества должна соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Бумага AQUAKRAFT-FLUTING по показателям качества должна соответствовать нормам, указанным в таблице 4».

Пункт 1.2.2 изложить в новой редакции:

«Бумага, поставляемая на экспорт, по показателям качества должна соответствовать нормам, указанным в таблице 3».

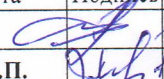
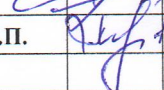
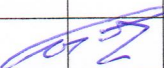
|          |      |               |                                                                                     |          |                                                                                  |      |        |
|----------|------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------------------------------------------------------------------------------|------|--------|
|          |      |               |                                                                                     |          | ТУ 17.12.33-031-00279611-2019                                                    |      |        |
| Изм      | Лист | № документа   | Подпись                                                                             | Дата     |                                                                                  |      |        |
| Разраб.  |      | Жилина В.А.   |  | 10.06.22 | Бумага для гофрирования<br>KRAFT-FLUTING<br>Технические условия<br>Изменение № 3 |      |        |
| Провер.  |      | Трифонов Л.П. |  | 10.06.22 |                                                                                  |      |        |
| Н. контр |      |               |                                                                                     |          | ОАО<br>«Селенгинский ЦКК»                                                        |      |        |
| УТВ.     |      | Шахов С.И.    |  | 14.06.22 |                                                                                  |      |        |
|          |      |               |                                                                                     |          | Лит.                                                                             | Лист | Листов |
|          |      |               |                                                                                     |          | А                                                                                | 2    | 7      |

Таблица 2

| Наименование показателя                                                                                                                  | Норма для марки КГ-0 |            |            |            |            |            |            |            | Метод испытания                       |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|---------------------------------------|
| 1. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г                                                                                            | 90±5                 | 100±5      | 112±5      | 125±5      | 140±6      | 150±6      | 160±8      | 175±8      | ГОСТ 13199                            |
| 2. Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (СМТ <sub>30</sub> ), Н, не менее, при ширине полоски, мм: 15<br>12,7 | 170<br>140           | 215<br>180 | 260<br>215 | 310<br>255 | 350<br>300 | 365<br>310 | 380<br>320 | 400<br>350 | ГОСТ 20682                            |
| 3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее                                                                                 | 310                  | 350        | 410        | 450        | 550        | 560        | 580        | 630        | ГОСТ 13525.8                          |
| 4. Сопротивление торцовому сжатию гофрированного образца бумаги (ССТ <sub>30</sub> ), кН/м, не менее                                     | 1,2                  | 1,5        | 1,65       | 2,0        | 2,2        | 2,3        | 2,4        | 2,6        | ГОСТ 28686                            |
| 5. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб <sub>30</sub> ), г/м <sup>2</sup> , в среднем по двум сторонам:   | 30-70<br>более 70    |            |            |            |            |            |            |            | ГОСТ 12605                            |
| клееной бумаги<br>неклееной бумаги                                                                                                       |                      |            |            |            |            |            |            |            |                                       |
| 6. Сопротивление сжатию на коротком расстоянии (SCT <sub>cd</sub> ) в поперечном направлении, кН/м, не менее                             | 1,6                  | 1,85       | 2,05       | 2,30       | 2,55       | 2,75       | 2,9        | 3,2        | ГОСТ Р 53206,<br>ГОСТ Р ИСО 9895-2013 |
| 7. Влажность, %                                                                                                                          | 6,0 – 9,0            |            |            |            |            |            |            |            | ГОСТ ISO 287                          |

Продолжение таблицы 2

| Наименование<br>показателя                                                                                                                        | Норма для марки КФ-1 |            |            |            |            |            |            |            | Метод<br>испытания                          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|---------------------------------------------|
| 1. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г                                                                                                     | 90±5                 | 100±5      | 112±5      | 125±5      | 140±6      | 150±6      | 160±8      | 175±8      | ГОСТ 13199                                  |
| 2. Сопротивление плоскостному<br>сжатию гофрированного образца<br>бумаги (СМТ <sub>30</sub> ), Н, не менее, при<br>ширине полоски, мм: 15<br>12,7 | 150<br>125           | 210<br>170 | 240<br>190 | 280<br>245 | 330<br>270 | 345<br>285 | 355<br>300 | 370<br>330 | ГОСТ 20682                                  |
| 3. Абсолютное сопротивление<br>продавливанию, кПа, не менее                                                                                       | 310                  | 350        | 410        | 450        | 550        | 560        | 580        | 630        | ГОСТ 13525.8                                |
| 4. Сопротивление торцовому<br>сжатию гофрированного образца<br>бумаги (ССТ <sub>30</sub> ), кН/м, не менее                                        | 1,2                  | 1,5        | 1,65       | 2,0        | 2,2        | 2,3        | 2,4        | 2,6        | ГОСТ 28686                                  |
| 5. Поверхностная впитываемость<br>воды при одностороннем<br>смачивании (Кобб <sub>30</sub> ), г/м <sup>2</sup> , в<br>среднем по двум сторонам:   | 30-70<br>более 70    |            |            |            |            |            |            |            | ГОСТ 12605                                  |
| клееной бумаги<br>неклееной бумаги                                                                                                                |                      |            |            |            |            |            |            |            |                                             |
| 6. Сопротивление сжатию на<br>коротком расстоянии (SCT <sub>cd</sub> ) в<br>поперечном направлении, кН/м, не<br>менее                             | 1,45                 | 1,85       | 2,05       | 2,30       | 2,40       | 2,55       | 2,6        | 2,9        | ГОСТ Р<br>53206,<br>ГОСТ Р ИСО<br>9895-2013 |
| 7. Влажность, %                                                                                                                                   | 6,0 – 9,0            |            |            |            |            |            |            |            | ГОСТ ISO<br>287                             |

Таблица 3

**KRAFT- FLUTING****Technical data sheet**

Date: June 2022

**Product Information:**

Kraft-Fluting Selenga is high quality Fluting based on 100% primary fibres. Characteristics include high strength and consistent quality, which makes it suitable for the most demanding applications in corrugated board production.

Grammages: 90, 100, 112, 125, 140, 150, 160, 175 g/m<sup>2</sup>

| Property                                           | Unit             | Typical data / minimum |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   | Method       |
|----------------------------------------------------|------------------|------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------|
|                                                    |                  | KF-90                  | KF-100            | KF-112            | KF-125            | KF-140            | KF-150            | KF-160            | KF-175            |              |
| Grammage                                           | g/m <sup>2</sup> | 90±5                   | 100±5             | 112±5             | 125±5             | 140±6             | 150±6             | 160±8             | 175±8             | ISO 536      |
| CMT <sub>30</sub> ,<br>strip width 15 mm           | N                | 180<br>170 (min)       | 220<br>215 (min)  | 280<br>260 (min)  | 340<br>310 (min)  | 370<br>350 (min)  | 390<br>365 (min)  | 410<br>380 (min)  | 420<br>400 (min)  | ISO<br>7263  |
| CCT                                                | kN/m             | 1,4<br>1,2 (min)       | 1,7<br>1,5 (min)  | 1,9<br>1,75(min)  | 2,3<br>2,0 (min)  | 2,45<br>2,2(min)  | 2,65<br>2,4 (min) | 2,8<br>2,5 (min)  | 3,1<br>2,8 (min)  | ISO<br>16945 |
| SCT, CD                                            | kN/m             | 1,7<br>1,6 (min)       | 2,0<br>1,80(min)  | 2,2<br>2,0 (min)  | 2,5<br>2,2 (min)  | 2,8<br>2,5 (min)  | 3,0<br>2,7 (min)  | 3,2<br>2,9 (min)  | 3,4<br>3,1 (min)  | ISO<br>9895  |
| Tensile stiffness, MD                              | kN/m             | 8,0<br>7,0 (min)       | 10,0<br>9,0 (min) | 11,0<br>9,5 (min) | 12,0<br>10,0(min) | 13,0<br>11,5(min) | 14,0<br>13,0(min) | 15,0<br>13,5(min) | 16,0<br>14,0(min) | ISO<br>1924  |
| Burst strength                                     | kPa              | 350<br>300 (min)       | 450<br>400 (min)  | 550<br>500 (min)  | 600<br>550 (min)  | 640<br>600 (min)  | 670<br>620 (min)  | 700<br>650 (min)  | 750<br>700 (min)  | ISO<br>2758  |
| Water absorbance,<br>Cobb-30,<br>two sides average | g/m <sup>2</sup> | 30-70                  |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   |              |
| Reel moisture                                      | %                | 6.0 – 9.0              |                   |                   |                   |                   |                   |                   |                   | ISO 287      |

Test conditions: 50% relative humidity, 23°C.

ТУ 17.12.33-031-00279611-2019

Лист

5

Таблица 4

| Наименование показателя                                                                                                                                                | Норма для марки АКФ-0 |            |            |            |            |            |            |            |                   |  | Метод испытания                                       |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------------|--|-------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                        | 90±5                  | 100±5      | 112±5      | 125±5      | 140±6      | 150±6      | 160±8      | 175±8      |                   |  |                                                       |
| 1. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г                                                                                                                          |                       |            |            |            |            |            |            |            |                   |  | ГОСТ 13199                                            |
| 2. Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (СМТ <sub>30</sub> ), Н, не менее, при ширине полоски, мм: 15<br>12,7                               | 170<br>140            | 215<br>180 | 260<br>215 | 310<br>255 | 350<br>300 | 365<br>310 | 380<br>320 | 400<br>350 |                   |  | ГОСТ 20682                                            |
| 3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее                                                                                                               | 310                   | 350        | 410        | 450        | 550        | 550        | 580        | 630        |                   |  | ГОСТ 13525.8                                          |
| 4. Сопротивление торцовому сжатию гофрированного образца бумаги (ССТ <sub>30</sub> ), кН/м, не менее                                                                   | 1,2                   | 1,5        | 1,65       | 2,0        | 2,2        | 2,3        | 2,4        | 2,6        |                   |  | ГОСТ 28686                                            |
| 5. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб <sub>30</sub> ), г/м <sup>2</sup> , в среднем по двум сторонам: клееной бумаги неклееной бумаги |                       |            |            |            |            |            |            |            | 30-70<br>более 70 |  | ГОСТ 12605                                            |
| 6. Сопротивление сжатию на коротком расстоянии (SCT <sub>cd</sub> ) в поперечном направлении, кН/м, не менее                                                           | 1,6                   | 1,85       | 2,05       | 2,30       | 2,55       | 2,75       | 2,9        | 3,2        |                   |  | ГОСТ Р 53206,<br>ГОСТ Р ИСО 9895-2013<br>ГОСТ ISO 287 |
| 7. Влажность, %                                                                                                                                                        |                       |            |            |            |            |            |            |            | 6,0 – 9,0         |  | По п. 5.8 настоящих технич. условий и ГОСТ Р ИСО 3781 |
| 8. Влагопрочность, %, не менее                                                                                                                                         | 20                    | 20         | 20         | 20         | 20         | 20         | 20         | 20         |                   |  |                                                       |

Продолжение таблицы 4

| Наименование<br>показателя                                                                                                                                                            | Норма для марки АКФ-1 |       |       |       |       |       |       |       | Метод<br>испытания                                             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                       | 90±5                  | 100±5 | 112±5 | 125±5 | 140±6 | 150±6 | 160±8 | 175±8 |                                                                |
| 1. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г                                                                                                                                         |                       |       |       |       |       |       |       |       | ГОСТ 13199                                                     |
| 2. Сопротивление плоскостному<br>сжатию гофрированного образца<br>бумаги (СМТ <sub>30</sub> ), Н, не менее, при<br>ширине полоски, мм:                                                | 150                   | 210   | 240   | 280   | 330   | 345   | 355   | 370   | ГОСТ 20682                                                     |
|                                                                                                                                                                                       | 125                   | 170   | 190   | 245   | 270   | 285   | 300   | 330   |                                                                |
| 3. Абсолютное сопротивление<br>продавливанию, кПа, не менее                                                                                                                           | 310                   | 350   | 410   | 450   | 550   | 550   | 580   | 630   | ГОСТ 13525.8                                                   |
| 4. Сопротивление торцовому<br>сжатию гофрированного образца<br>бумаги (ССТ <sub>30</sub> ), кН/м, не менее                                                                            | 1,2                   | 1,5   | 1,65  | 2,0   | 2,2   | 2,3   | 2,4   | 2,6   | ГОСТ 28686                                                     |
| 5. Поверхностная впитываемость<br>воды при одностороннем<br>смачивании (Кобб <sub>30</sub> ), г/м <sup>2</sup> , в<br>среднем по двум сторонам:<br>клееной бумаги<br>неклееной бумаги | 30-70<br>более 70     |       |       |       |       |       |       |       | ГОСТ 12605                                                     |
| 6. Сопротивление сжатию на<br>коротком расстоянии (SCT <sub>cd</sub> ) в<br>поперечном направлении, кН/м, не<br>менее                                                                 | 1,45                  | 1,85  | 2,05  | 2,30  | 2,55  | 2,40  | 2,6   | 2,9   | ГОСТ Р<br>53206,<br>ГОСТ Р ИСО<br>9895-2013<br>ГОСТ ISO<br>287 |
| 7. Влажность, %                                                                                                                                                                       | 6,0 – 9,0             |       |       |       |       |       |       |       | По п. 5.8 настоящих<br>технич. условий и<br>ГОСТ Р ИСО 3781    |
| 8. Влагопрочность, %, не менее                                                                                                                                                        | 20                    | 20    | 20    | 20    | 20    | 20    | 20    | 20    |                                                                |